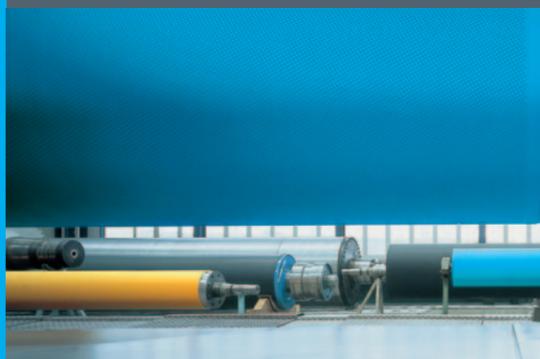


die **walze**
macht das **papier.**
walzenbezüge
für **papier** und **karton.**

wir liefern **qualität**,
damit sie **qualität** produzieren.
rundum präzision.



Bei der Herstellung von Papier und Karton wird eine ganze Reihe von technologisch anspruchsvollen Prozessschritten durchlaufen, bevor das verpackte Endprodukt zur Auslieferung bereit steht: Immer schneller laufende Fertigungslinien, die fast das ganze Jahr über durchgängig produzieren, Papierbahnbreiten von teilweise über 10 m und eine Vielzahl von Verarbeitungsschritten wie Blattbildung, Entwässerung, Trocknung, Leimen, Streichen, Kalandrieren, Aufrollung und Weiterverarbeitung, die einwandfrei beherrscht werden müssen – alles in allem Höchstanforderungen für Konstrukteure und Betreiber von Papier- und Kartonmaschinen. Gleichzeitig wächst der Druck, die Ressourcen- und Kosteneffizienz in der Produktion weiter zu steigern, ohne dass dadurch die Produktqualität beeinträchtigt wird.

Die Erhöhung der Maschinenperformance und Erfüllung der Qualitätsanforderungen der Kunden stehen so im Fokus aller Anstrengungen zur laufenden Optimierung der Herstellung von Papier und Karton.

die **qualität unserer
walzenbezüge** steht für die
qualität ihrer produkte.

Bei der Papier- und Kartonherstellung spielen die in der Fertigung eingesetzten Walzenbezüge eine entscheidende Rolle. Sie nehmen wesentlichen Einfluss, wenn es um die Qualität der hergestellten Papierprodukte, die Entwässerungsleistung oder Runnability der Anlagen geht.

In Zeiten des wachsenden Kosten- und Leistungsdrucks ist es umso wichtiger, sich für den jeweils richtigen Walzenbezug zu entscheiden, der die spezifischen Anforderungen von Anlage und Maschinenbetreiber optimal erfüllt. SchäferRolls steht seit Jahrzehnten für

herausragende Performance, wenn es um Walzenbezüge sowohl für die Herstellung als auch für die Weiterverarbeitung von Papier und Karton geht. Basierend auf der Erfahrung zahlreicher erfolgreicher Einsätze, wurden alle unsere Walzenbezüge für die Papierindustrie entwickelt, um den speziellen Erfordernissen der jeweiligen Walzenposition, des jeweils hergestellten Produkts und den besonderen Wünschen des Maschinenbetreibers gerecht zu werden. Und das alles mit dem Ziel, Produktqualität, Produktivität und Gesamtperformance Ihrer Papier- oder Kartonproduktion in neue Dimensionen zu bringen.

Walzenbezüge für Press- und Saugpresswalzen (weich) Papier- und Kartonapplikationen

	P21	P1 ¹⁾	ZP1 ²⁾	Q2	QX ¹⁾	cyclus 3
Werkstoff	Gummi	Gummi	Gummi	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Härtebereich	10 - 30 P&J	10 - 30 P&J	10 - 30 P&J	5 - 30 P&J	4 - 30 P&J	5 - 20 P&J
Bezugsstärke	15 - 25 mm	15 - 25 mm	15 - 25 mm	15 - 22 mm	15 - 22 mm	15 - 22 mm
Bezugsfarbe	schwarz	rot	gelb	rot	violett	magenta

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Maschineneffizienz		Saugbohrung und/oder Blindbohrung	Saugbohrung und/oder Blindbohrung	Saugbohrung und/oder Blindbohrung und/oder Rille			
hohe Entwässerungsleistung	<ul style="list-style-type: none"> kundenspezifisch optimierte Oberflächendesigns 						
kurze Entwässerungswege							
hohes Wasserstauvolumen	<ul style="list-style-type: none"> hohe Blindbohrtiefe maximale Rillendimensionierung (Breite/Steg/Tiefe) hohe offene Fläche 	++++	++++	++++	+++	++++	+++++
hoher Entwässerungsimpuls		-	-	+++	++++	+++++	+++++
hohe Maschinengeschwindigkeit		++	+++	+++	++++	+++++	+++++
	<ul style="list-style-type: none"> maximale Material- und Formstabilität durch hohe Steifigkeit gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen 	+++	++++	++++	++++	+++++	+++++
Produktqualität							
hohe Feuchtequerschnitt-Güte	<ul style="list-style-type: none"> gute mechanische Eigenschaften, hohe Materialstabilität Alterungsbeständigkeit über den Lebenszyklus 	++	+++	++++	++++	+++++	+++++
keine Markierungen bzw. Faserformationsstörungen		+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Runnability							
hohe Bezugslaufzeit	<ul style="list-style-type: none"> hoher Verschleißwiderstand Materialsteifigkeit für optimalen hydraulischen Nipdruck gute thermisch/mechanische Eigenschaften, kein Heat Built-Up, keine Vibrationen/Barrings 	++	+++	++++	++++	+++++	+++++
konstante Betriebsbedingungen, hohe Filzlaufzeit und gute Filzkonditionierung		++	+++	++++	++++	+++++	+++++
Betriebssicherheit		+++	++++	+++	++++	+++++	+++++
	<ul style="list-style-type: none"> hohe Impactbeständigkeit, sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau 	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Wirtschaftlichkeit							
Investitionskosten	<ul style="list-style-type: none"> preiswerter Walzenbezug Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer 	+++++	++++	+++	+++	++	++
Total Cost of Ownership		+++	++++	++++	++++	+++++	+++++

1) auch für Starkdruckpressen geeignet

2) auch erhältlich in HybriFlex Zweischichtdesign mit Z1

wenn höchstleistung gefragt ist – presswalzenbezüge für papier- und kartonanwendungen.

Walzenbezüge für Presswalzen (hart) Papier- und Kartonapplikationen

	Ha31	Ha136	CX ¹⁾
Werkstoff	Gummi	Gummi	Composite
Härtebereich	0 - 3 P&J	0 - 3 P&J	92 ShD
Bezugsstärke	10 - 25 mm	10 - 20 mm	10 - 16 mm
Bezugsfarbe	hell	grün	grün

Anforderungen des Betreibers

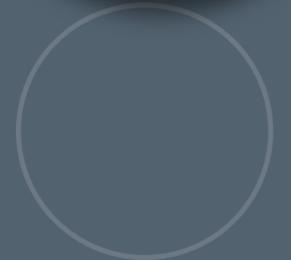
Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers	Anforderungen an den Walzenbezug	Ha31	Ha136	CX ¹⁾
Maschineneffizienz				
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipffrequenzen	+++	++++	+++++
hoher Entwässerungsimpuls	• maximale Materialstabilität durch hohes Elastizitätsmodul	+++	++++	+++++
Produktqualität				
hohe Feuchtequerprofil-Güte	• hohe Materialstabilität	+++	+++++	+++++
Markierungsfreiheit	• hohe Oberflächengüte	+++++	+++++	+++++
Runnability				
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand	+++	++++	+++++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugsigenschaften über die Laufzeit	+++++	+++++	+++++
	• kein Schmutzaufbau durch abweisende Oberflächen/Oberflächenstrukturen	+++	+++++ ²⁾	+++++
geringe Bahnzüge	• gute Abgabeeigenschaften	+++	+++++	+++++
	• gut beschabbar, auch mit Stahlklinge	+++	++++	+++++
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit	+++	++++	+++++
	• sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau	+++++	+++++	+++++
Wirtschaftlichkeit				
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++++	+++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	+++	++++	+++++

1) Bezugslösung auch geeignet als Ersatz für Keramikbeschichtungen

2) mit unterschiedlichen Mikrostrukturoberflächen und dehäsiven Eigenschaften erhältlich

kompromisslose qualität – ohne wenn und aber.



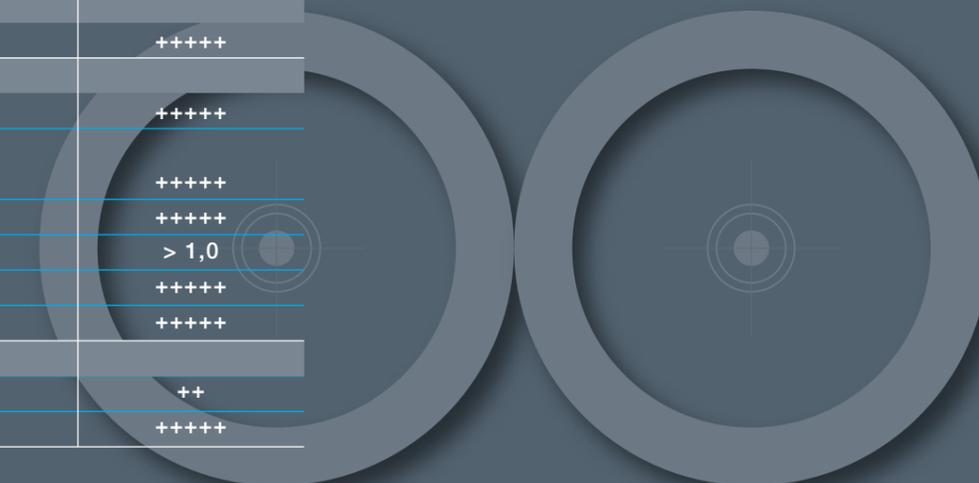
Walzenbezüge für Sumpfleimpresen (weich)

	P21	P48	P528
Werkstoff	Gummi	Gummi	Gummi
Härtebereich	15 - 30 P&J	15 - 30 P&J	15 - 30 P&J
Bezugsstärke	15 - 25 mm	15 - 25 mm	15 - 25 mm
Bezugsfarbe	schwarz	schwarz	schwarz

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers	Anforderungen an den Walzenbezug	P21	P48	P528
Maschineneffizienz				
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen	+++	++++	++++
Produktqualität				
Einsatz gängiger Leimsysteme	• gute chemische und Hydrolysebeständigkeit	+++++	+++++	+++++
Runnability				
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand	+++	++++	+++++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit, hohe Härtestabilität, gute Schwingungsdämpfung, gutes Temperaturnausgleichsverhalten	+++++	+++++	+++++
	• geringe Markierneigung in Folge von Impacts durch gute Rückstelleigenschaften	+++	+++++	+++++
	• Rauigkeitsniveau unter Betriebsbedingungen, R_a in μm (bei 30 P&J)	< 1,0	> 1,0	> 1,0
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit	++++	++++	+++++
	• sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau	+++++	+++++	+++++
Wirtschaftlichkeit				
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++++	+++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	+++	++++	+++++



Walzenbezüge für Sumpfleimpresen (hart)

	Ha31	Ha136	CX ¹⁾
Werkstoff	Gummi	Gummi	Composite
Härtebereich	0 - 3 P&J	0 - 3 P&J	92 ShD
Bezugsstärke	10 - 20 mm	10 - 20 mm	10 - 16 mm
Bezugsfarbe	hell	grün	grün

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers	Anforderungen an den Walzenbezug	Ha31	Ha136	CX ¹⁾
Maschineneffizienz				
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen	++++	++++	+++++
Produktqualität				
Einsatz gängiger Leimsysteme	• kein Schmutzaufbau durch abweisende Oberflächen/Oberflächenstrukturen	+++	+++++ ²⁾	+++++
	• gute chemische und Hydrolysebeständigkeit	+++++	+++++	+++++
gutes Bahnabzugsverhalten	• gute Abgabeeigenschaften	+++	+++++	+++++
	• gut beschaberbar, auch mit Stahlklinge	+++	++++	+++++
Runnability				
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand	+++	++++	+++++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit	+++++	+++++	+++++
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit	+++	++++	+++++
Wirtschaftlichkeit				
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++++	+++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	+++	++++	+++++

1) Bezugslösung auch geeignet als Ersatz für Keramikbeschichtungen

2) mit unterschiedlichen Mikrostrukturoberflächen und dehäsiven Eigenschaften erhältlich

Walzenbezüge für Filmpresswalzen (Leimen)

	P48	P528	U.size
Werkstoff	Gummi	Gummi	Polyurethan
Härtebereich	15 - 30 P&J	15 - 30 P&J	15 - 30 P&J
Bezugsstärke	15 - 22 mm	15 - 22 mm	15 - 17 mm
Bezugsfarbe	schwarz	schwarz	magenta

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers		Anforderungen an den Walzenbezug		P48	P528	U.size
Maschineneffizienz						
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen			++++	++++	+++++
Produktqualität						
homogener Leimauftrag	• homogene Oberfläche, gute Benetzbarkeit, gute Leimübertragungsrate			++++	++++	+++++
Einsatz gängiger Leimsysteme	• gute chemische und Hydrolysebeständigkeit			+++++	+++++	+++++
Runnability						
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand			+++	++++	+++++
	• gute Trockenlaufeigenschaften			+++++	+++++	++++
konstante Betriebsbedingungen	• gleichbleibende Rauigkeit			++++	++++	+++++
	• gute thermisch/dynamische Eigenschaften, kein Aufschwingen (Vermeidung von thermischem Barring)			+++++	++++	++++
	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit			+++++	+++++	+++++
	• geringe Markierneigung durch Impacts auf Grund von guten Rückstelleigenschaften			++++	++++	+++++
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit			+++	++++	+++++
	• sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau			+++++	+++++	+++++
gutes Bahnabzugsverhalten	• gute Abgabeeigenschaften			++++	++++	+++++
Wirtschaftlichkeit						
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug			+++++	++++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer			+++	++++	+++++

Walzenbezüge für Filmpresswalzen (Streichen)

	P48	P528	P459	U.coat R
Werkstoff	Gummi	Gummi	Gummi	Polyurethan
Härtebereich	30 - 50 P&J	30 - 50 P&J	50 - 80 P&J	35 - 80 P&J
Bezugsstärke	15 - 22 mm	15 - 22 mm	15 - 22 mm	15 - 20 mm
Bezugsfarbe	schwarz	schwarz	grün	rot

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers		Anforderungen an den Walzenbezug		P48	P528	P459	U.coat R
Maschineneffizienz							
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen			++++	++++	++++	++++
Produktqualität							
homogener Strichauftrag	• homogene Oberfläche, gute Benetzbarkeit und Filmbildung			++++	++++	++++	+++++
	• gute Strichübertragungsrate			++++	++++	++++	+++++
gutes Bahnabzugsverhalten	• gute Abgabeeigenschaften			++++	++++	++++	+++++
Runnability							
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand			+++	++++	+++	+++++
	• gute Trockenlaufeigenschaften			+++++	+++++	+++++	++++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit, gute Schwingungsdämpfung			+++++	+++++	+++++	+++++
	• gute thermisch/mechanische Eigenschaften, kein Aufschwingen (Vermeidung von thermischem Barring)			+++++	++++	+++	+++++
	• gleichbleibende Rauigkeit			++++	++++	++++	+++++
	• geringe Markierneigung durch Impacts auf Grund von guten Rückstelleigenschaften			++++	++++	++++	+++++
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit			++++	++++	++++	+++++
	• sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau			+++++	+++++	+++++	+++++
Wirtschaftlichkeit							
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug			+++++	+++	+++++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer			+++	++++	+++	+++++

Walzenbezüge für Coatergegenwalzen

	P453	P459	U.coat R	U.coat
Werkstoff	Gummi	Gummi	Polyurethan	Polyurethan
Härtebereich	50 - 80 P&J			
Bezugsstärke	15 - 30 mm			
Bezugsfarbe	grün	violett	rot	rot

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Maschineneffizienz					
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen	++++	++++	++++	++++
Produktqualität					
Markierungsfreiheit	• homogene Werkstoffeigenschaften	+++++ ¹⁾	+++++	+++++	+++++ ¹⁾
Runnability					
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand, auch bei beschichteten Blades und abrasiven Papierbahnkanten	++++	+++	+++++	+++++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit, gute Schwingungsdämpfung	+++++	+++++	+++++	+++++
	• Rauigkeitserhalt bei Betriebsbedingungen	+++	++++	+++++	+++
	• geringe Markierneigung durch Impacts auf Grund von guten Rückstelleigenschaften	+++	+++	+++++	++++
Betriebssicherheit	• hohe Impactbeständigkeit und gute Weiterreißfestigkeit	++++	+++	+++++	+++++
	• sichere Bezugsbindung durch mehrlagigen Aufbau	+++++	+++++	+++++	+++++
Wirtschaftlichkeit					
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++++	++++	++	++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	+++	++++	+++++	+++++

1) für markierempfindliche Papiere mit hohem Füllstoffgehalt

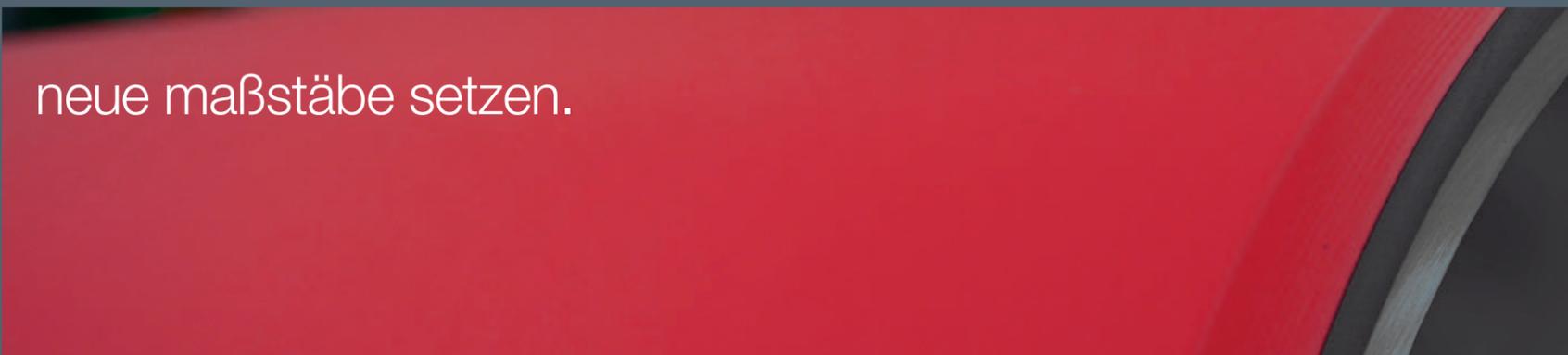
Walzenbezüge für Coaterauftragswalzen

	P21
Werkstoff	Gummi
Härtebereich	20 - 50 P&J
Bezugsstärke	15 - 30 mm
Bezugsfarbe	schwarz

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Maschineneffizienz		
hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen	+++++
Produktqualität		
homogener Strichauftrag	• homogene Oberfläche, gute Strichübertragungsrate	+++
Runnability		
hohe Bezugslaufzeit	• hoher Verschleißwiderstand	+++
konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit	+++
Wirtschaftlichkeit		
Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++
Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	+++



neue maßstäbe setzen.

Walzenbezüge für Kalanders



	C2.92 ¹⁾	C2.x-mode	C2.yntec ²⁾	C2.tenac ²⁾	C2.varipro ²⁾	C2.xterna	C2.lumen ^{1) 3)}
Werkstoff	Composite	Composite	Composite	Composite	Composite	Composite	Composite
Härtebereich ± 2 ShD	92 ShD	93 ShD	88 ShD	89 ShD	91 ShD	94 ShD	90 ShD
Bezugsstärke	15 mm	15 mm	14 mm	14 mm	13 mm	13 mm	14 mm
Funktionsschicht	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Bezugsfarbe	hellgrau	grau	rosa	gelb	hellgrau	grau	hellgelb
typische Papiersorten	Printing & Writing (z.B. SC-A, SC-B und mehrfach gestrichene Papiere) Spezial (z.B. Zigarettenpapiere)	Printing & Writing (z.B. SC-A, SC-B und mehrfach gestrichene Papiere)	Printing & Writing (z.B. gestrichene Papiere)	Printing & Writing (z.B. gestrichene und Hochglanzpapiere) Spezial (z.B. Dekorpapiere)	Printing & Writing (z.B. Zeitungsdruck- und Kopierpapiere) Verpackung (z.B. einseitig gestrichene Verpackungspapiere) Spezial (z.B. Tapeten- und Laminatpapiere)	Printing & Writing (z.B. aufgebesserte Zeitungsdruckpapiere, SC-B)	Printing & Writing (z.B. Hochglanzpapiere)
typische Kalandersapplikation	Multinipkalanders	Multinipkalanders	Superkalanders	Superkalanders	Softkalanders	Softkalanders	Super-/ Multinipkalanders

Anforderungen des Betreibers

Anforderungen an den Walzenbezug

Anforderungen des Betreibers	Anforderungen an den Walzenbezug	C2.92 ¹⁾	C2.x-mode	C2.yntec ²⁾	C2.tenac ²⁾	C2.varipro ²⁾	C2.xterna	C2.lumen ^{1) 3)}
Maschineneffizienz	hohe Maschinengeschwindigkeiten	• gute dynamische Eigenschaften für hohe Nipfrequenzen	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
Satinagequalität	hoher Glanz	• typische Rauigkeiten im Einsatz, R _a in µm	0,30	0,35	0,20	0,25	0,40	0,10
	hohe Glätte	• max. Nipdruck durch hohes Elastitätsmodul in MPa (Steifigkeit)	6000	6900	4200	4300	5900	6900
Runnability	hohe Bezugslaufzeiten	• hohe Temperaturstabilität in °C	70 - 100	70 - 100	50 - 100	50 - 100	60 - 100	60 - 100
		• hoher Verschleißwiderstand und Formstabilität	++++	+++++	+++	++++	++++	+++++
		• hoher Barringwiderstand	+++++	+++++	+++	+++	++++	+++++
	konstante Betriebsbedingungen	• konstante Bezugseigenschaften über die Laufzeit, gleichbleibende Oberflächengüte	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++
	Maschinenverfügbarkeit/Betriebssicherheit	• hoher Impactwiderstand	++++	+++	++++	+++++	++++	+++
		• hohe Markierungsbeständigkeit	++++	+++++	+++	++	++++	+++++
		• Beschabbarkeit der Bezugsfläche	ja	ja	ja	ja	ja	bedingt
Wirtschaftlichkeit	Verwendung existierender Baumwollkerne	• sichere Bezugsbindung auch auf Baumwollkernen	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Investitionskosten	• preiswerter Walzenbezug	+++	++	+++++	++++	++++	++
	Total Cost of Ownership	• Gesamtkosten des Walzenbezugs über die Lebensdauer	++++	+++++	+++	++++	++++	+++++

1) für markierempfindliche Papiere als **smooth**-Variante erhältlich

2) für hohe Temperaturunterschiede ΔT als **ht**-Variante erhältlich

3) Hochglanzanwendungen

C2 kalanderswalzenbezüge – eine neue generation.

umfassende **betreuung**
für mehr **sicherheit** und mehr
effizienz.

damit es rund läuft –
zu 100 Prozent.

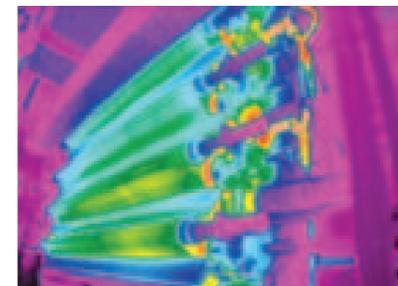


Die **Anwendungstechnik von SchäferRolls** bietet der Papierindustrie eine umfassende Palette von Lösungen für Instandhaltung, Betrieb und Management rund um die Walze. Von der Auslegung bis zur Inbetriebnahme, Wartung und Integration der Walzen in laufende Prozesse spannt sich das Aufgabenfeld, in dem sich unsere Anwendungsexperten bewegen. Egal, ob es um spezielle technologische Lösungen, Hilfe bei der Optimierung von Bearbeitungsabläufen, Korrekturen von Parametereinstellungen oder Instandhaltung geht: Unsere Spezialisten stehen Ihnen stets als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung. Sie kennen nicht nur die Leistungsfähigkeit und Möglichkeiten unserer Walzen genau, sondern verfügen auch über umfassendes Prozesswissen zur Herstellung und Verarbeitung von Papier und Karton. Unser Beitrag zur Sicherung der Anlagenverfügbarkeit und Verbesserung der Maschinenlaufleistung spart Zeit und Geld.

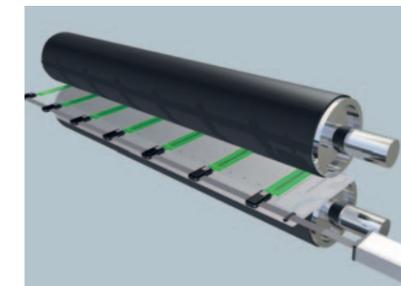
Unser Know-how für Ihre Anwendung

- Technischer Service, inklusive Vor-Ort-Unterstützung
- Optimale Auslegung der Walzenbezüge mit dem Ziel einer Produktionsoptimierung
- Entwässerungsberechnung und Wasserbilanzanalyse
- Anlaufbetreuung direkt an der Maschine
- Trouble-Shooting vor Ort
- Erkennen von Fehlerquellen und Fehleranalyse: Erarbeitung von Lösungsansätzen und Handlungsempfehlungen für Korrekturen, die direkten Einfluss auf die Produktqualität haben
- Vorbeugende Instandhaltung: Durchführung von Korrekturmaßnahmen, bevor es zu teuren Ausfällen in der Maschine kommt.
Aktive Vermeidung von Schäden an Walzenbezügen und beteiligten Maschinenbauelementen.

messtechnologie
nach neuesten technischen
standards



- **Thermografieanalyse**
das Unsichtbare sichtbar machen



- **Nip-Improve**
elektronische Nipanalyse für optimale Nipgeometrie



- **Ultraschallmessung**
zerstörungsfreie Überprüfung von Material- und Bindungseigenschaften im Walzenbezug

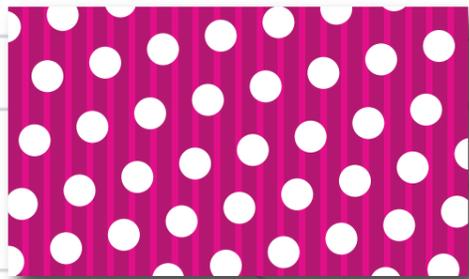
surface optimizer

SchäferRolls

forschung und entwicklung

Die Funktion unserer Produkte und ihr konkreter Nutzen für unsere Kunden bestimmen Entwicklung und Herstellung von SchäferRolls Walzenbezügen. Eine genaue Analyse der Anforderungen und ein hohes Maß an Erfahrung und Fachwissen bezüglich Rohstoff- und Materialbeschaffenheit sowie Fertigungsverfahren sind hierfür unerlässlich. Unsere zentral organisierte Forschung & Entwicklung greift auf modernste Mess- und Prüftechnologie zurück. Aus Tribologieanalysen, DMTA-Messungen und Medienresistenzprüfungen ziehen wir wertvolle Rückschlüsse auf Ansatzpunkte zur Bezugsoptimierung, die unmittelbar in die Weiterentwicklung der Bezugsrezepturen einfließen.

SurfaceOptimizer: Zur optimalen Auslegung des Oberflächendesigns unserer Walzenbezüge haben wir den SchäferRolls SurfaceOptimizer entwickelt. Mit dieser Computersimulation lassen sich die Oberflächengeometrie Ihres Walzenbezugs effizienter gestalten und beispielsweise die Entwässerungsleistung Ihrer Press- und Saugpresswalzen über den Lebenszyklus der Walzenbezüge genau planen. Ungleichmäßigkeiten im Oberflächenprofil, die zur Beeinträchtigung der Papierqualität führen können, werden vermieden. Eine genaue Analyse und optimale Ausgestaltung des Oberflächendesigns des Walzenbezugs mit Unterstützung des SurfaceOptimizers trägt so beispielsweise zur Erhöhung der Bezugslaufzeit und zur Steigerung des Trockengehalts nach der Presse bei. So bleibt die Oberflächengestaltung nicht dem Zufall überlassen.



Suction hole [mm]	
Suction Ø	4
Groove [mm]	
Groove width	0,8
Depth	2,7
Land	2
Open surface	
Suction hole	20,8%
Blind hole	0%
Groove	26,6%
Total	43,4%
Storage vol. [ml/m²]	
Suction hole	692
Blind hole	0
Groove	771
Total	1363

Optimierte Verteilung der Saugbohrung und Rillierung:
effizientere Entwässerungswege bei gleichzeitig erhöhtem Wasserspeichervolumen



Wenn Sie mehr über unsere Walzenbezüge wissen möchten, freuen wir uns über Ihre Anfrage – telefonisch oder per Mail. Unser Spezialistenteam findet die Lösung, auch für Ihr Anliegen und an Ihrem Ort. Besuchen Sie uns auch im Internet unter www.schaeferrolls.com.

SchäferRolls GmbH & Co. KG

Benzstraße 40
71272 Renningen, Germany
T +49/7159/806-0
F +49/7159/806-300
info@schaeferrolls.com

SchäferRolls d.o.o.

Zgornji Brnik 370
4210 Brnik – Aerodrom, Slovenia
T +386/4/206-6666
info@schaeferrolls.si

Nowack Gummiwalzen GmbH & Co. KG

Werkstraße 10
32139 Spenge, Germany
T +49/5225/1044
F +49/5225/6444
info@nowack-gummiwalzen.de

SchaeferRolls Inc.

23 Plank Industrial Dr.
Farmington, NH 03835, USA
T +1/603/335-1786
F +1/603/332-8070
info.us@schaeferrolls.com